



QUALITÄT AUS LEIDENSCHAFT

QUALITY BASED ON PASSION



UNTERNEHMENSPROFIL
COMPANY PROFILE

MIT QUALITÄT AUS LEIDENSCHAFT

MWE steht für maximale Verarbeitungsqualität und große Liebe zum Detail.

Es ist unsere Philosophie und Aufgabe, Produkte aus Deutschland zu entwickeln, die konsequent dem Zeitgeist entsprechen und dabei Raum für Individualität lassen. Das bedeutet für alle MWE-Mitarbeiter, jederzeit den höchsten Anforderungen hinsichtlich Design, Verarbeitungsqualität und Funktionalität gerecht zu werden.

MADE IN GERMANY

Hoch qualifizierte manuelle Fertigung und High-Tech-Verfahren wie CNC Fräsen/Drehen mit deutschen Werkzeugmaschinen aus dem Hause DMG gehen dabei Hand in Hand. Unsere Produkte entstehen zu 100 % im eigenen Hause.

Das bürgt nicht nur für exzellente Qualitätsstandards, sondern stärkt auch den Standort Deutschland durch hochwertige Arbeitsplätze und Ausbildungsangebote für die Jugend. Zudem wird die Umwelt entlastet, da alle Bauteile zu 100 % an einem Standort in Deutschland (Everswinkel) gefertigt werden. Somit ist der Transport von Fremdbauteilen nicht nötig. Nicht zuletzt dadurch fertigen wir all unsere Produkte verantwortungsbewusst der Umwelt gegenüber und garantieren die Rücksichtnahme Mensch und Natur gegenüber.

A PASSION FOR QUALITY

MWE stands for maximum production quality and a great love of detail.

We consider it our philosophy and mission to develop products from Germany that consistently correspond with the spirit of the time and also leave room for individuality. This means that all MWE employees always satisfy the highest standards of design, production quality, and functionality.

MADE IN GERMANY

Highly qualified manual production and high-tech procedures such as CNC milling / turning with German machine tools from DMG go hand in hand. Our products are 100 % produced in-house.

This not only guarantees excellent quality standards, but also strengthens the location Germany due to high-quality jobs and training opportunities for the youth. In addition, the environment is relieved, since all components are 100 % manufactured at one location in Germany (Everswinkel). Thus, the transport of foreign components is not necessary. Not least because of this, we manufacture all our products responsibly towards the environment and guarantee consideration for people and nature.

- + EINE KLARE ENTSCHEIDUNG FÜR DEN STANDORT
- + DESIGN UND TECHNIK AUS EINEM HAUS
- + MODERNSTE CNC-TECHNIK
- + ECHE HANDARBEIT FÜR BESTE ERGEBNISSE
- + HAUSEIGENE QUALITÄTSTESTS

- + A CLEAR DECISION IN FAVOR OF THE LOCATION
- + DESIGN AND TECHNOLOGY FROM ONE PROVIDER
- + LATEST CNC TECHNOLOGY
- + GENUINE HANDICRAFT FOR BEST RESULTS
- + HOUSE-MADE QUALITY CONTROL TESTS



PHILOSOPHIE

PRODUKTDESIGN | KONSTRUKTION | PRODUKTION

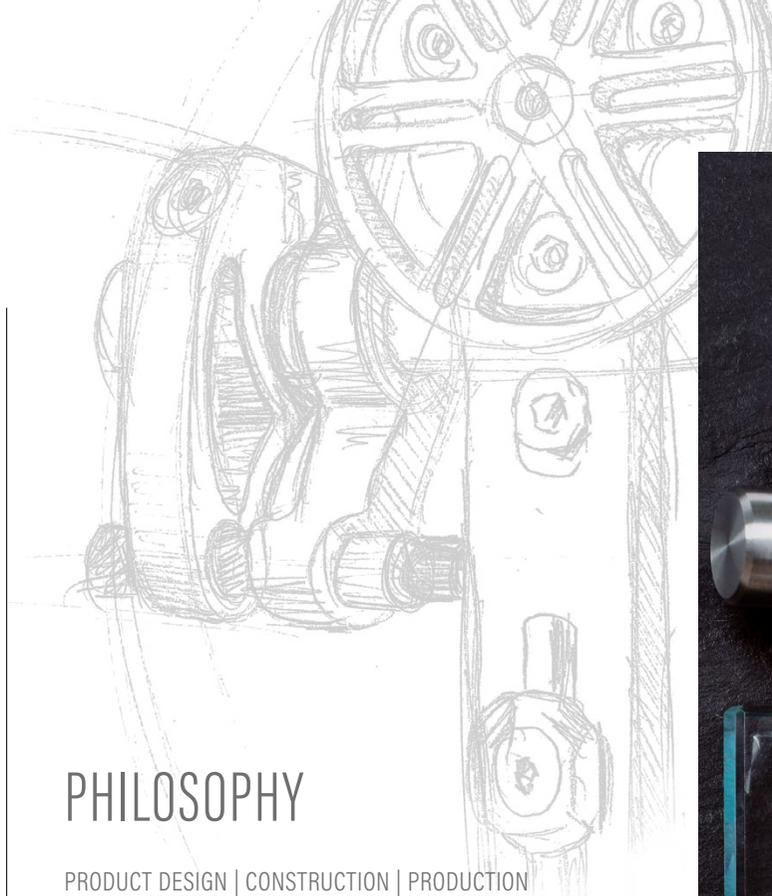
MWE steht für Produkte, die aufgrund ihres Designs und ihrer Verarbeitungsqualität ein Leben lang Freude bereiten. Durch das Zusammenwirken modernster Präzisionsmaschinen und der Kunstfertigkeit hoch qualifizierter Handwerker erhält der edle Stahl schließlich seine Unverwechselbarkeit.

Vom Wettbewerb unterscheiden wir uns vor allem durch das konsequente Bekenntnis zum Produktionsstandort Deutschland mit seiner langen und weltweit bewunderten Ingenieurs- und Handwerkstradition, sowie durch die in der gesamten Branche einzigartige Fertigungstiefe.

Wir sehen uns im Spannungsfeld zwischen absoluter High-End Fertigung und Handarbeit und das – MADE IN GERMANY!



Mario Wille
Inhaber | Holder



PHILOSOPHY

PRODUCT DESIGN | CONSTRUCTION | PRODUCTION

MWE stands for products that provide a lifetime of enjoyment due to their design and workmanship. By the interaction of the latest precision machines and the skill of highly qualified craftsmen the steel finally gets its distinctiveness.

We differ from the competition particularly in our consistent commitment to Germany as a production location with its long and globally admired tradition of engineering and craftsmanship, as well as the entire industry's unique production depth.

Our production and its products are a fusion between absolute high-end manufacturing and expert manual labor

– MADE IN GERMANY!



CHRONOS AWARDS



EIN UNTERNEHMEN IM MÜNSTERLAND | A COMPANY BASED IN THE HEART OF GERMANY



Außenansichten der Hallen 4, 3 und des Bürogebäudes | exterior view of the production halls 4, 3 and the office building (office building 2)

GRÜNDUNG UND ENTWICKLUNG | ESTABLISHMENT AND EVOLUTION

Am Anfang war das klassische Handwerk: Nach der Maschinenbau-Ausbildung in einem renommierten Industrieunternehmen und vielen Jahren als Meister im traditionsreichen väterlichen Unternehmen gründete Mario Wille im Jahre 1999 das Unternehmen MWE Edelstahlmanufaktur GmbH.

Zunächst nahmen vor allem Konstruktion, Planung und Fertigung von Edelstahl-Türgriffen den Großteil der Produktion ein. Mit dem steigenden Erfolg dieser ersten kleinen Serienfertigung wurde der Bau eines neuen Büros notwendig. Mit dem Erfolg der ersten Schiebetürsysteme wurde 2001 der Grundstein für ein rasantes Wachstum gelegt.

Hinzu kamen über die Jahre Drehtürsysteme, Bibliotheksleitern, Duschesysteme und hochwertige Interieurartikel.

Getreu dem Manufakturgedanken wurden von Anfang an mit dem Bereich der Sonderkonstruktionen sehr hochwertige Treppen, Geländer, Sondermöbel und vieles mehr geschaffen.

2007 wurde mit dem Bau der Halle 2 und des neuen Bürogebäudes das Produktionsgelände erweitert.

Im Jahre 2011 entstanden die Produktionshallen 3 und 4 mit zusätzlichen Lagerflächen auf insgesamt ca. 1600 qm. Die neu gewonnene Gewerbefläche ist nicht nur hell und freundlich, sondern erzeugt durch kürzere Produktionswege und neue Lagermöglichkeiten eine bessere Wirtschaftlichkeit im gesamten Arbeitsablauf. Mittlerweile ist aus dem ehemaligen Handwerksbetrieb ein mittelständisches, global agierendes Unternehmen geworden, das seinem Leitmotiv „Qualität aus Leidenschaft“ Verarbeiter und Kunden gleichermaßen begeistern möchte.

In the beginning there was the classical trade: After a mechanical engineering education in a renowned industrial company and many years as a foreman in the established paternal company, Mario Wille founded the company MWE in 1999.

At first, the construction, planning and production of stainless steel door handles took the bulk of production. With the increasing success of this first small series production, the construction of a new office became necessary.

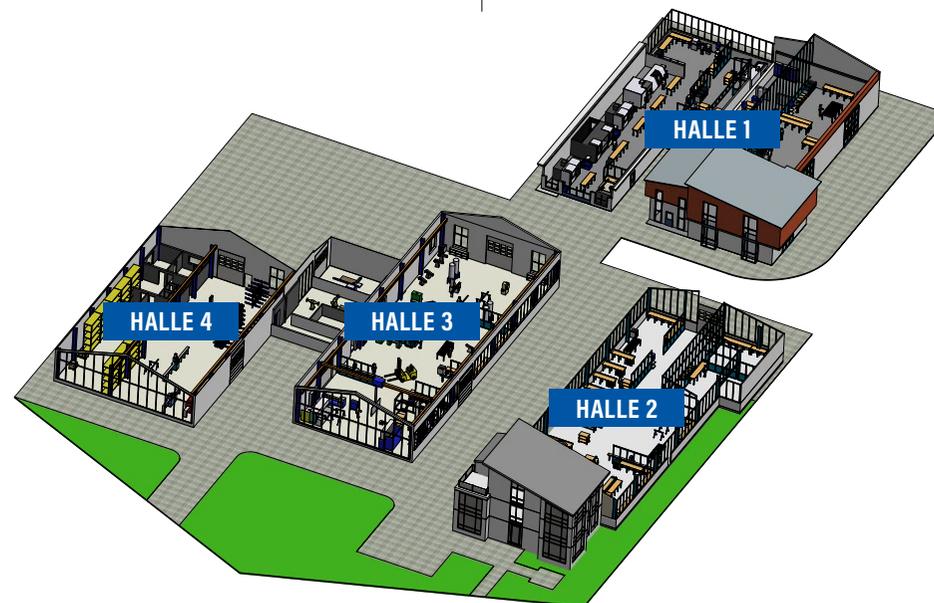
The success of the first sliding door system in 2001 laid the foundation for a rapid growth.

Over the years, there have also been revolving door systems, library ladders, shower systems and high-quality interior products. True to the manufactory idea, very upscale stairs, railings, special furniture and much more were created from the beginning with the range of special constructions.

In 2007, MWE expanded with the construction of the Hall 2 and the new office building (office 2).

In 2011, the production halls 3 and 4 were built, with additional storage space with a total of 1600 square meters.

The newfound commercial space is bright and friendly and generates improved profitability of the workflow due to shorter production routes and new storage facilities. In the meantime, the former handicraft business has become the medium-sized, global company MWE Edelstahlmanufaktur that wants to inspire processors and customers equally with its guiding principle "Quality based on passion".



HALLE 1-4 | PRODUCTION HALLS 1-4



HALLE | PRODUCTION HALL 1

1. CNC-Zerspanungstechnik
CNC machining
2. Controlling | Buchhaltung | Logistik | Marketing | Technik
controlling | accounting | logistics | marketing | technology
3. MWE Treppenbau
stair construction

BÜRO + HALLE | OFFICE + PRODUCTION HALL 2

4. Geschäftsleitung | Vertrieb | Arbeitsvorbereitung | Einkauf
management | sales | work preparation | purchasing department
5. Versand | distribution
6. Testanlage | test facility
7. Montage | Lager | assembly | stock

HALLE | PRODUCTION HALL 3

8. Fertigung Bibliotheksleitern | ladder production
9. Bohren | Biegen | Schweißen | Schneiden
drilling | bending | welding | cutting
10. Schleifen | grinding
11. Türgriffertigung | door handle production
12. Polieren | polishing

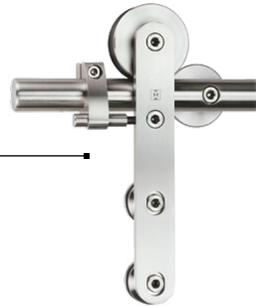
HALLE | PRODUCTION HALL 4

13. Materiallager | materials warehouse
14. Sägen | sawing

HISTORIE 2001-2021

2001

Gründung der Fa. MWE
Im Fokus: die Eigenfertigung von Glastürbeschlägen und Sonderkonstruktionen aus Edelstahl

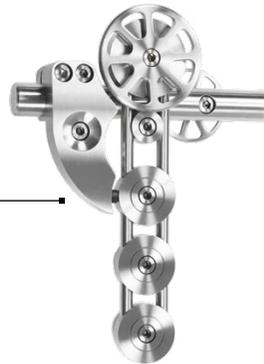


2003

Spezialisierung auf Ganzglasbeschläge für Duschen und Türen
Bau der 2. Produktionshalle
10 Mitarbeiter | 1700 m²

2004

Bau des neuen Vertriebsbüros
Eigene Accessoires-Serie
Erste Messe glasstec
25 Mitarbeiter | 1100 m²

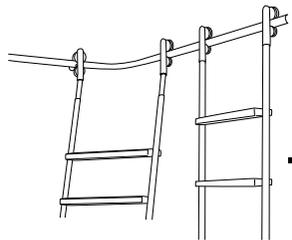


2006

Bau der 3. Produktionshalle
System Spider
35 Mitarbeiter | 2000 m²

2007

Bau des 2. Bürogebäudes
Erste BAU-Messe München
45 Mitarbeiter | 2500 m²



2008

Vario und Teleskopleiter
55 Mitarbeiter

2009

MWE-Duschtürsysteme u.a. mit den ersten Schiebeduschen



2010

Erste Vollmaterial-Edelstahlzarge im Duschbereich

2011

MWE-Soft-Stop-Technik
Neubau Produktionshalle 3 + 4
60 Mitarbeiter | 3500 m²

2012

Design Relounge von ST Klassik, Protec und Supra, NEU Chronos
Veröffentlichung der ersten „Edelstahlwelt“

2014

Chronos gewinnt 2014 den Design Award Miaw
Eröffnung der neuen MWE-Ausstellung
Neue MWE Soft-Stop-Technik für die Terra-Systeme

2017

Chronos Bicolour
Gründung MWE RU - Büro Russland

2018

Gründung MWE NA - Büro USA
Gründung MWE Skandinavien
Industrieleiter

2019

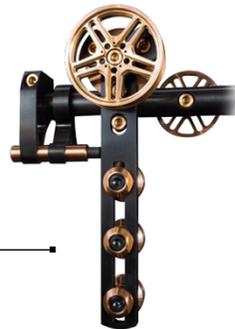
Agitus Industrie - die erfolgreiche Agitus-Pendelbandserie bekommt Zuwachs

2021

Opus + Geländerhalter

2022

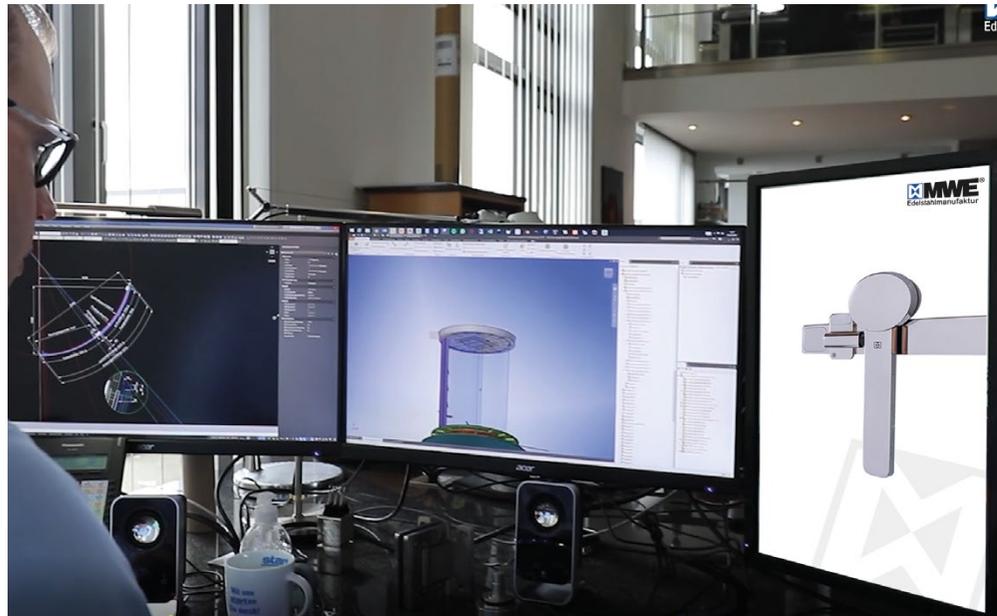
Chronos gewinnt 2021/22 den Plus X Award



PLANUNG UND KONSTRUKTION – MADE BY MWE

Von der Konstruktion über die Fertigung bis zur Qualitätskontrolle werden alle Produkte zu 100% am heimischen Standort im Münsterland verarbeitet. Mit einem hochmotivierten Team aus Technikern, Facharbeitern und Spezialisten werden einzigartige Produkte geschaffen. In der sehr modern ausgestatteten Produktion sind sowohl Großserien als auch Einzelanfertigungen an der Tagesordnung. Selbstverständlich werden auch neben den eigenen Produktserien individuelle Kundenaufträge umgesetzt.

Starting from the design to our production to quality control, all products are 100% made at our location in the heartland of Germany. Due to the work of our highly motivated team of technicians, skilled workers and experts, we are able to create unique products. In our very modern equipped production facility, we produce both large series as well as unique products. Of course, individual customer orders are also realized in addition to our own product lines.



PLANNING AND CONSTRUCTION

Komplexe Konstruktionen, unterschiedlichste Produktanforderungen und innovatives Design verlangen ein breites technisches Wissen und ein hohes Maß an Kreativität. Die große Produktpalette fordert die Techniker intensiv und vielschichtig.

Das Arbeitsspektrum umfasst die Bereiche Neukonstruktion, Konstruktions-Überarbeitung, Bauteiloptimierung hinsichtlich wirtschaftlicher Fertigung, 3D-Visualisierungen von Produkten und Sonderkonstruktionen. Auch das Testen von Anlagen und neuen Techniken wird hier sorgfältig geplant und begleitet.

Complex constructions, the most diverse product requirements and innovative design demand vast technical knowledge and a high degree of creativity.

The wide range of products, challenges our technicians intensively and on several levels. The range of work includes the areas of new construction, design revision, component optimization with respect to cost-effective production, 3D visualization of products and special constructions. The testing of systems and new techniques is carefully planned and accompanied here.

FRÄSEN & DREHEN

Ausgestattet mit modernsten Bearbeitungszentren verfügt die Zerspanung über viele verschiedene Fräs- und Drehautomaten, die gerade bei der Serienfertigung aber auch bei der Herstellung von Einzelstücken regelmäßig zum Einsatz kommen.

Als Beispiel sei hier das Bearbeitungszentrum DMF 260 genannt: Durch eine Arbeitsraum-Trennwand ist es möglich, ohne Unterbrechung der Bearbeitung parallel zu rüsten.

Ein großer Arbeitsraum mit 1100 mm Verfahrweg in der Y-Achse und mit 2600 mm in der X-Achse (erweiterbar auf 4000 mm) erlauben die Bearbeitung von großen und besonders langen Werkstücken.

Das mitfahrende Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen, sorgt ebenfalls für Flexibilität und eine hohe Zeitersparnis. Bei kleinen Werkstücken kann die Maschine mit bis zu 120 Teilen bestückt werden.



MILLING & TURNING

Equipped with the most modern machining centers, the machining department has many different automatic milling and turning machines, which are regularly used, especially in serial production, but also in the production of single pieces.

An example is the machining center DMF 260: Due to the workspace partition wall, it is possible to set up in parallel without interrupting the machining.

A large workspace with 1100 mm traveling distance in the y-axis and 2600 mm in the x-axis (extendible to 4000 mm) allow the processing of large and particularly long workpieces. The traveling tool magazine with 30 slots offers great flexibility and time savings. For small workpieces, the machine can be equipped with up to 120 parts.

ZERSPANUNG | MACHINING



Mit Ihren ca. 12 Maschinen zum Fräsen und Drehen bietet die Zerspanung zahlreiche Möglichkeiten der maschinellen Verarbeitung.
With its approximately 12 machines for milling and turning, machining offers numerous options for mechanical processing.

BIEGEN UND STANZEN | BENDING AND STAMPING

Hell, freundlich und mit modernster Technik ausgestattet sorgen die neuen Produktionsräume der Hallen 3 und 4 von ca. 1600 qm für ein angenehmes Arbeitsumfeld. Die Arbeitsschritte Fügen und Trennen wurden entzerrt und dadurch für die Fertigung, Lagerung und den Versand von Türgriffen sowie Bibliotheksleitern insgesamt mehr Platz geschaffen. Die neu gewonnene Gewerbefläche bewirkt durch kürzere Produktionswege und neue Lagermöglichkeiten eine bessere Wirtschaftlichkeit im gesamten Arbeitslauf.

Gerade für den Bereich Sonderkonstruktionen ist es wichtig, alle Arbeitsschritte in der eigenen Hand zu halten. In unserer Biege- und Stanzabteilung können fast alle erforderlichen Blech- und Profilarbeiten selbst geleistet werden.

Bright, pleasant and equipped with the latest technology, the new production rooms of halls 3 and 4 of about 1600 square meters ensure a pleasant and safe working environment. The steps joining and cutting were equalized, thus creating more space for the production, storage and shipping of door handles and library ladders. The newfound commercial space causes a better profitability throughout the entire production run due to shorter production routes and new storage facilities.

Especially for the area of special constructions, it is important to have all work steps under your own control. In our bending and stamping department, almost all necessary sheet metal and profile work can be performed in-house.



SCHNEIDEN, SÄGEN & BOHREN

Für einen perfekten Auftragsablauf ist es unumgänglich, dass man das Rohmaterial für die Groß- und Kleinserienfertigung aber auch für Einzelbauteile schnell und flexibel zulängen kann.



CUTTING, SAWINGS & DRILLING

For a perfect order flow, it is inevitable that the raw material for mass and batch production as well as for individual components can be cut quickly and flexibly.

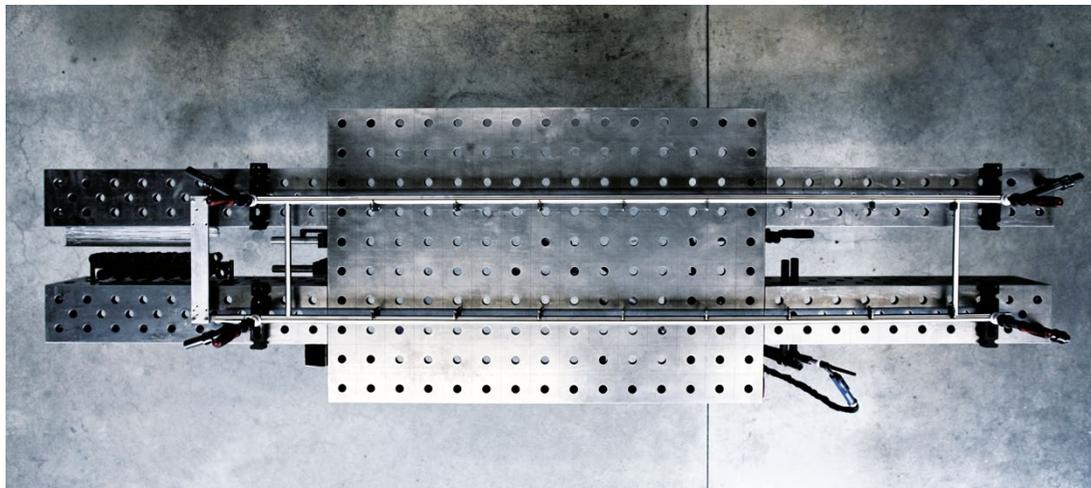
SCHWEISSEN | WELDING

Das Fügen hochwertiger Edelstahlteile ist bei MWE ein wesentlicher Arbeitsschritt im Betrieb. Da sämtliche Elemente unserer Schiebetüranlagen, Bibliotheksleitern und aller weiteren Produkte in der Manufaktur gefertigt werden, sind wir auf perfekt ausgebildetes Fachpersonal angewiesen. Das Schweißen mit äußerster Sorgfalt und dem entsprechenden Know How prägt das alltäglichen Handwerk in unserer Produktion.

Vor allem das WIG/WAG Schweißen unter Schutzgas wird hier angewandt. So werden die Werkstücke am besten geschont. Spezielle Reinigungsverfahren und die akribische Nachbearbeitung durch Schleifen und Polieren lassen die Schweißnähte verschwinden – ein Aufwand, der die MWE typische Oberflächenqualität durchgängig gewährleistet.

The joining of high-quality stainless steel parts is an essential step at MWE during operation. Since all elements of our sliding door systems, library ladders and all other products are produced in our manufactory, we are dependent on perfectly trained personnel. Welding with the meticulous care and the appropriate know-how characterizes the everyday craft in our production.

Especially TIG / WAG welding with shielding gas is used. This is the best way to preserve the workpieces. Special cleaning methods and the meticulous post-processing by grinding and polishing make the welds disappear. An effort that ensures the MWE typical surface quality consistently.



POLIEREN & SCHLEIFEN | POLISHING & GRINDING

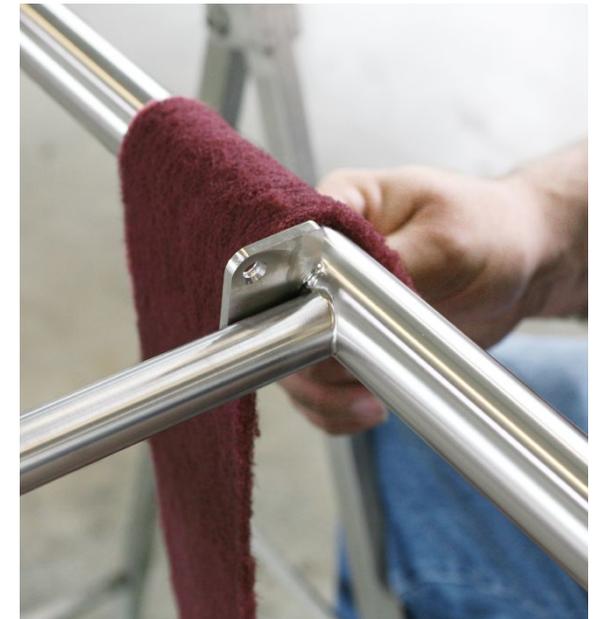
In der anfänglichen Firmengeschichte von MWE war die Herstellung von Haustürgriffen ein wichtiger Produktionszweig. Gerade im Außenbereich erwies sich die Widerstandsfähigkeit gegen Schmutzablagerungen als elementar wichtig. Daher wurde der Schliff der Edelstahlprodukte immer weiter verfeinert.

Die aus massivem Edelstahl gefertigten Werkstücke erhalten in mehreren kleineren Kornschritten, bei denen jede Fläche zweimal geschliffen wird, bereits einen sehr feinen Schliff. Erst dann wird für die MWE-Produkte das K600 Schleifpapier eingesetzt, das zu der für MWE typischen Oberfläche in Schmuckqualität führt.

Viele MWE Edelstahlteile werden auf Kundenwunsch mit einer speziellen Polierpaste sogar bis zur Hochglanz-Oberfläche gefinished.

In the initial company history of MWE, production of door handles was an important branch of production. Especially outdoors, the resistance to dirt deposits proved to be of fundamental importance. Therefore, the grinding of stainless steel products has been refined more and more. The workpieces made of solid stainless steel already receive an extremely fine grinding in several smaller grit steps, in which each surface is grinded twice.

Only then is the K600 sandpaper used for the MWE products, which leads to the jewelry-quality surface characteristic of MWE. Many MWE stainless steel parts are even finished with a special polishing compound to the high gloss surface on customer request.





REFERENCEN

REFERENCES

Ein kleiner Auszug aus unserer Referenzliste:
A small excerpt from our reference list:

- Alexianer Kloster
- Volksbank
- Bauhaus Fritz
- BMW
- Peugeot
- Porsche
- Bose
- Bulthaup
- Burda-Media
- Mercedes Benz
- Deutsches Museum München
- Landesbank Baden-Württemberg
- Fraunhofer Institut
- Flughafen - Bremen
- Hilton
- Jetzthaus
- HNO Zentrum Münster
- Helios Kliniken
- Klinik Würzburg
- Klinik Roth
- Kristal Hamburg
- LVA-Bremen
- Provinzial
- Sparda-Bank
- Telekom
- Tommy Hilfiger
- Reisenthel
- Deutsche Bank
- Metrica Jachtausbau
- Design-Cranehotel Faralda
- Amsterdam
- Meyer Werft

PRODUKT GRUPPEN



TÜRSYSTEME
DOOR SYSTEMS



DUSCHSYSTEME
SHOWER SYSTEMS



TRENNWAND MW01
PARTITION WALL MW01



TÜRGRIFFE
DOOR HANDLES



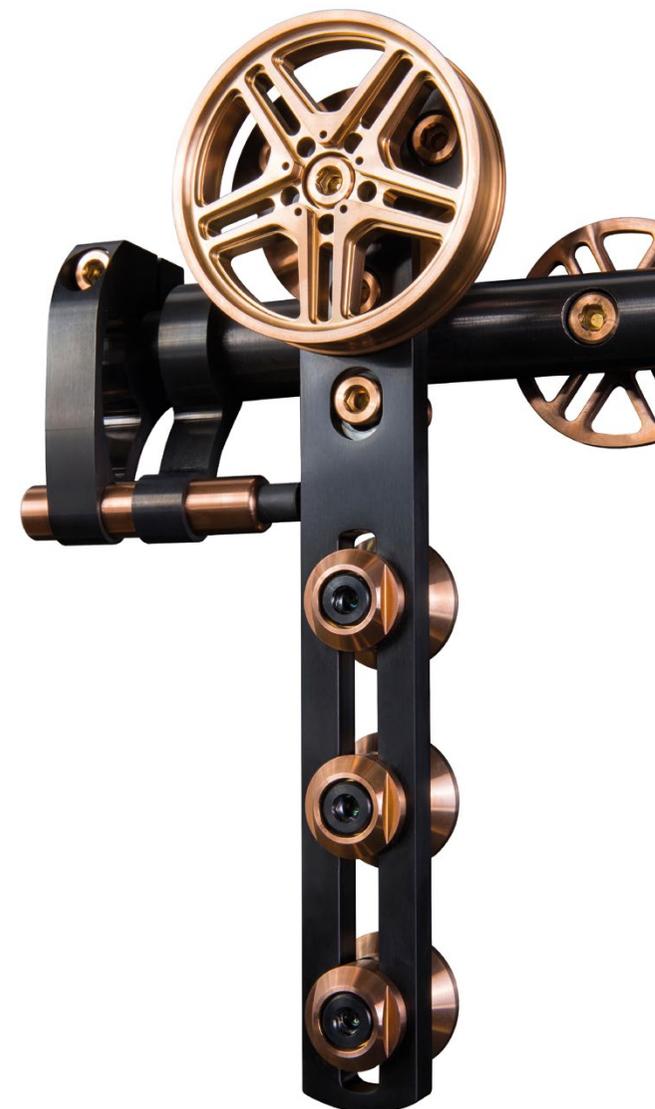
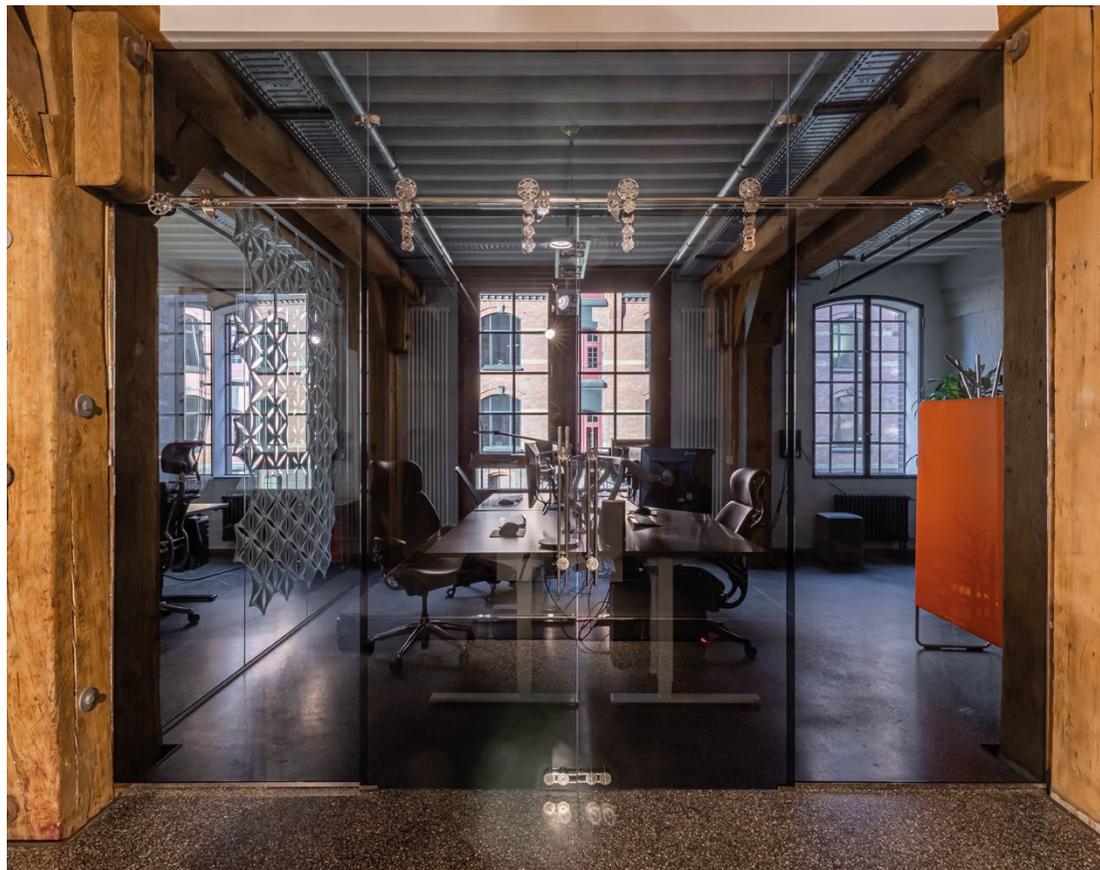
LEITERN
LADDERS



SONSTIGES
OTHER

PRODUCT GROUPS

TÜRSYSTEME | DOOR SYSTEMS



Schiebetürsysteme und Drehtürsystem | sliding and pivot door system

DUSCHSYSTEME | SHOWER SYSTEMS



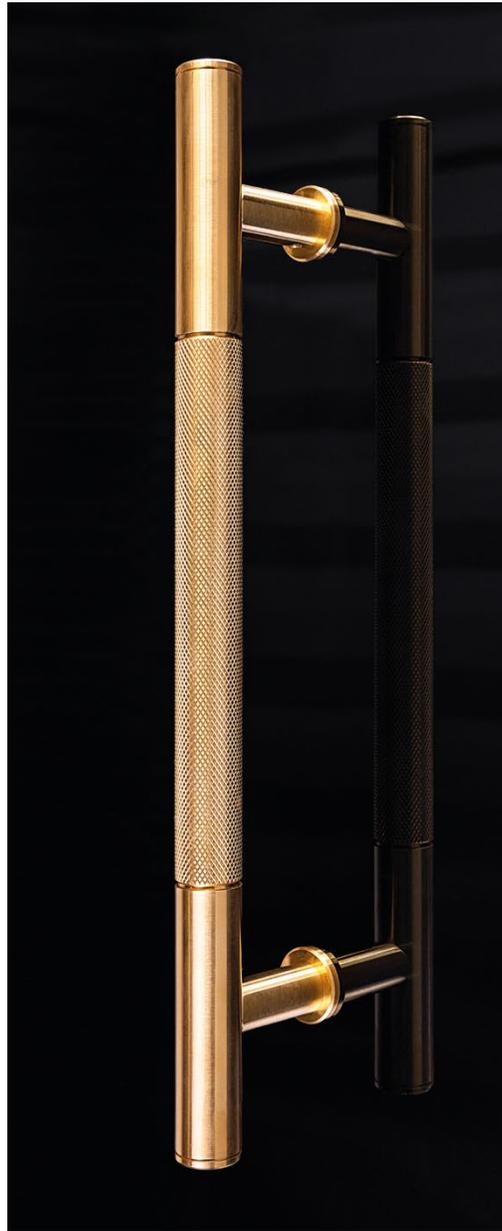
TRENNWANDSYSTEM MW01 | PARTITION SYSTEM MW01



LEITERN | LADDERS



TÜRGRIFFE | DOOR HANDLES



SONSTIGES | OTHER

